

ENTFEUCHTUNGSGERÄTE

MODELL			CFO-16P	CFO-20P	CFO-40P		
Entfeuchtung		L/Tag	16,0	20,0	40,0		
Frequenz / Spannung		Hz / V	1 ~ / 50 / 220-240	1 ~ / 50 / 220-240	1 ~ / 50 / 220-240		
Leistungsaufnahme / max. Leistungsaufnahme		W	220 / 245	360 / 450	670 / 900		
Stromaufnahme		A	1,1	2,1	4,0		
Schalldruckpegel		dB	41 / 38	43 / 41 / 39	48 / 45 / 42		
Luftmenge		m³/h	115 / 100	130 / 115 / 105	230 / 195 / 170		
Wassertankvolumen		l	2,5	3,5	6,5		
Optimale Raumgröße		m²	20	28	48		
Kältemittel / Füllmenge		Typ / kg	R290 / 0,085	R290 / 0,11	R290 / 0,15		
Abmessungen (B x H x T)		mm	305x490x192	363x577x245	396x625x286		
Abmessung Verpackung (B x H x T)		mm	345x540x230	428x602x311	448x338x638		
Gewicht Netto / Brutto		kg	10,5 / 11,5	15,5 / 17,0	22,5 / 24,5		
Betriebsbereich		°C	5 ~ 32	5 ~ 32	5 ~ 32		

R410A (50% HFC-32, 50% HFC-125), GWP 2088
R134A (100% HFC-134a), GWP 1300
Contains fluorinated greenhouse gases covered by the Kyoto Protocol.
The values stated in the sheet are complying with norm EN810
Entfeuchtung is measured according to EN60335-2-40, test conditions: DB 30%, RH 80%
Hermetically sealed system.

CFO-16P

CFO-20P

CFO-40P