

# KONSOLEN/BODEN-TRUHEN



# SPLIT - KONSOLEN KLIMANLAGEN

## KONSOLEN/BODEN-TRUHEN

ECOLOGICAL REFRIGERANT  R32

### MERKMALE

- Energieeffizienzklasse A++ / A+
- Kondensatablauf rechts
- 7 Lüfterstufen
- Doppelter Luftauslass für Heizbetrieb (nach vorne und oben)
- „I FEEL“-Funktion
- „TEMPERIEREN 8 °C“-Funktion

### STANDARDZUBEHÖR

- Filter – SAF-OPWC4 Katechinfilerter und SAF-OPWA4 Aktivkohlefilter
- Cold Plasma-Ionisator
- WLAN
- beheiztes Chassis
- Infrarot-Fernbedienung

### OPTIONALES ZUBEHÖR

- Hygienefilter
- G2S-T GSM-Modul
- SWC-02, SWC-04 Kabelfernbedienung
- SCC-36 Zentralcontroller
- SCMI-03S Redundanzmodul für Serverräume
- SBG-01 BACNET-Gateway
- SAI-01 Modul für Fehlermeldungen
- MODBUS-Steuerung über SWC-2 oder SWC-04 möglich



ASP-09BI  
ASP-12BI  
ASP-18BI



**DC INVERTER** **PLASMA+TEC** 



### TECHNISCHE PARAMETER

MODELL			ASP-09BI	ASP-12BI	ASP-18BI	
Leistung Kühlen / Heizen	kW		2,7 / 2,9	3,5 / 3,8	5,2 / 5,3	
Frequenz / Spannung	Phasen / Hz / V		1~ / 50 / 220-240	1~ / 50 / 220-240	1~ / 50 / 220-240	
SEER / SCOP			7,2 / 4,0	7,0 / 4,1	6,6 / 4,1	
Energieeffizienzklasse Kühlen / Heizen (A, W, C)			A++ / (A+, A+++, -)	A++ / (A+, A+++, -)	A++ / (A+, A+++, -)	
Schalldruckpegel, 1 m Abstand	Innen	dB(A)	39 / 36 / 33 / 31 / 29 / 26 / 22	44 / 40 / 38 / 36 / 33 / 29 / 25	47 / 45 / 42 / 40 / 37 / 35 / 31	
	Außen	dB(A)	49	52	57	
Abmessungen (B x H x T) / Gewicht netto	Innen	mm/kg	700 x 600 x 215 / 15,5	700 x 600 x 215 / 15,5	700 x 600 x 215 / 15,5	
	Außen	mm/kg	782 x 540 x 320 / 27,5	848 x 596 x 320 / 30,5	965 x 700 x 396 / 46,0	
Betriebstemperaturbereich Kühlen / Heizen	°C		-15-43 / -22-24	-15-43 / -22-24	-15-43 / -22-24	