



Produkt highlights



SINCLAIR

KLIMAAANLAGEN

Die Produkte von SINCLAIR überzeugen durch ihr ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis und höchste Qualität – das bestätigen zahlreiche zufriedene Kunden.

Unsere Klimasysteme, Lüftungen und Wärmepumpen entsprechen dem neuesten Stand der Technik und übertreffen in vielen Bereichen die heutigen Anforderungen an Effizienz und Umweltfreundlichkeit. Der Hersteller gewährt über Ihren SINCLAIR-Fachpartner eine Materialgarantie von 3 Jahren.

Entdecken Sie auf den folgenden Seiten das für Sie ideale Klimasystem. Bei Fragen stehen Ihnen unsere kompetenten SINCLAIR-Fachbetriebe gerne zur Verfügung.



RAY Serie

ECOLOGICAL REFRIGERANT R32

Wi-Fi
READY

Auch mit Multisplit-System kompatibel

Die überarbeiteten Modelle der RAY Baureihe sind das **Economy Modell** unter den Wandgeräten. Die RAY Serie als Basis sorgt durch eine **solide Ausstattung** und **viele Komfortfunktionen** für eine effektive Klimatisierung Ihrer Räumlichkeiten mit einer Energieeffizienz von A++ /A+.

Das kompakte Design der Inneneinheit fügt sich in nahezu jeden Raum ein. Zusätzlich verfügt die Serie über ein modernes LCD-Display, das eine einfache Bedienung ermöglicht. Das Set beinhaltet auch eine **Infrarotfernbedienung**, die Ihnen maximalen Komfort bietet.



SIH-09BIR + SOH-09BIR2	2,7 kW Kühlen		2,8 kW Heizen
SIH-12BIR + SOH-12BIR3	3,2 kW Kühlen		3,4 kW Heizen
SIH-18BIR + SOH-18BIR	4,6 kW Kühlen		5,2 kW Heizen
SIH-24BIR + SOH-24BIR	6,2 kW Kühlen		6,5 kW Heizen

PLASMA+TEC DC INVERTER

KEYON Serie

Auch mit Multisplit-System kompatibel.



Mit der neuen KEYON-Serie und aktuellster Technologie **sind Sie bestens bedient**. Hinter dem schlichten Design verbergen sich benutzerfreundliche Bedienung und Komforteinstellungen, niedrige Betriebsgeräusche sowie ein **Kaltplasma-Ionisator** für saubere Raumluft und erhöhte Luftqualität – serienmäßig!

Selbstverständlich ist auch ein integriertes **WiFi-Modul** zur bequemen Bedienung enthalten. Modelle ab 12BIK sind kompatibel mit Loxone für die Integration in Ihr Smart Home. Die Keyon-Serie bietet eine Energieeffizienzklasse von A++/A+ und umfasst **weitere Komfortfunktionen** sowie **optionale Erweiterungen** und **Hygienefilter**.



SIH-09BIK + SOH-09BIK2	2,7 kW Kühlen		2,8 kW Heizen
SIH-12BIK + SOH-12BIK2	3,2 kW Kühlen		3,4 kW Heizen
SIH-18BIK + SOH-18BIK	4,6 kW Kühlen		5,2 kW Heizen
SIH-24BIK + SOH-24BIK	6,2 kW Kühlen		6,4 kW Heizen

PLASMA+TEC DC INVERTER





TERREL Serie



Auch mit Multisplit-System kompatibel.

Die TERREL-Modelle sind Teil der neuen **Premium-Serie** von **SINCLAIR**. Diese Reihe zeichnet sich durch **höchste Energieeffizienz**, hochwertige **Ausstattungskomponenten**, eine **komfortable Bedienung** und **intelligente Temperaturregelung** aus. Auffällig ist das Design mit harmonisch abgerundeten Formen und **vier wählbaren Farbvarianten**.

WiFi-Modul, **Fernbedienung**, **Kaltplasma-Ionisorator** und zwei **Hygiene-filter** runden dieses Premium-Angebot ab.



SIH-09BITx + SOH-09BIT	2,7 kW Kühlen		3,0 kW Heizen
SIH-12BITx + SOH-09BIT	3,5 kW Kühlen		3,8 kW Heizen
SIH-18BITx + SOH-09BIT2	5,2 kW Kühlen		5,6 kW Heizen
SIH-24BITx + SOH-09BIT2	7,1 kW Kühlen		7,8 kW Heizen



PLASMA+TEC DC INVERTER

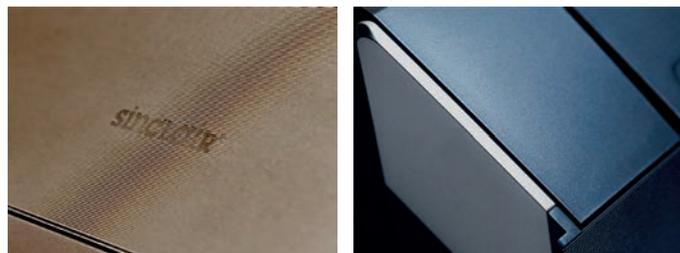
MARVIN Serie

Auch mit Multisplit-System kompatibel.



Die MARVIN-Serie ist in den Farben **Weiß, Silber, Navy und Champagner** erhältlich. Diese Einheit verfügt erstmalig über ein **UV-C-Modul zur Luftentkeimung** und ermöglicht Heizen bei Temperaturen von 8 bis 30°C.

Dank der Selbstreinigungstechnologie bleibt der Wärmetauscher sauber und die Raumluft gesund. Die Selbstreinigungsfunktion umfasst fünf Schritte: Kondensation, Einfrieren, Auftauen, Trocknen und thermische Sterilisation.



SIH-09BIMx + SOH-09BIM	2,7 kW Kühlen		3,0 kW Heizen
SIH-12BIMx + SOH-12BIM	3,5 kW Kühlen		3,8 kW Heizen
SIH-18BIMx + SOH-18BIM	5,3 kW Kühlen		5,4 kW Heizen
SIH-24BIMx + SOH-24BIM	7,1 kW Kühlen		7,3 kW Heizen



PLASMA+TEC DC INVERTER



Sei cool mit der **Sinclair** Klimaanlage in **4** brillanten Farben!



SPECTRUM PLUS Serie

ECOLOGICAL REFRIGERANT R32 **WiFi**

EWPE Smart **LOXONE kompatibel**

Die bewährte SPECTRUM PLUS Serie bietet ein **Höchstmaß an Komfort** bei leisem Betrieb, **variablen Temperaturmodi** für Kühlen und Heizen (8 bis 30°C; Heizen bis zu einer Außentemperatur von -30°C), mehrere automatische **Betriebsarten** und Lüftersteuerungen, **Kaltplasma-Generator** für saubere Raumluft und erhöhte Luftqualität, **Katechin- und Silberionenfilter** und viele andere Extras.

Durch die einfache Bedienung per **WiFi** über Smartphone und Tablet, oder durch eine **Infrarotfernbedienung** (optional erhältliche Kabelfernbedienung) fügt sich das Gerät in nahezu jede Raumsituation ein. Zusätzlich nutzt die SPECTRUM PLUS Serie das **umweltfreundliche Kältemittel R32** und eine Zwei-Stufen-Kompressor-Technologie für höhere Effizienz und Zuverlässigkeit.



ASH-09BIS2/W	2,7 kW Kühlen		3,5 kW Heizen
ASH-13BIS2/W	3,6 kW Kühlen		4,2 kW Heizen
ASH-18BIS2/W	5,3 kW Kühlen		6,2 kW Heizen
ASH-24BIS2/W	7,1 kW Kühlen		7,1 kW Heizen

PLASMA+TEC **DC INVERTER**

BI-FLOW-Truhen

Auch als Multisplit verfügbar.



Die BI-FLOW-TRUHEN werden entweder in **Bodennähe an der Wand** montiert oder auf dem **Fußboden** aufgestellt. Dank des durchdachten Gerätedesigns kann die Luft im Heizmodus in zwei Richtungen ausgeblasen werden, was den Komfort maßgeblich optimiert und für eine gleichmäßige Wärmeverteilung sorgt.

Die Geräte werden neben der **Infrarotfernbedienung** auch über das integrierte **WiFi-Modul** für Smartphone und Tablet-Computer oder über die optionale Kabel-Fernbedienung bedient. Weitere Funktionen wie Timer-Einstellungen und Energiesparmodi sorgen für zusätzliche Flexibilität und Effizienz.



ASP-09BI 2,7 kW Kühlen | 2,9 kW Heizen
ASP-13BI 3,5 kW Kühlen | 3,8 kW Heizen
ASP-18BI 5,2 kW Kühlen | 5,3 kW Heizen

PLASMA+TEC DC INVERTER



SINCLAIR Multisplit

ECOLOGICAL REFRIGERANT R32

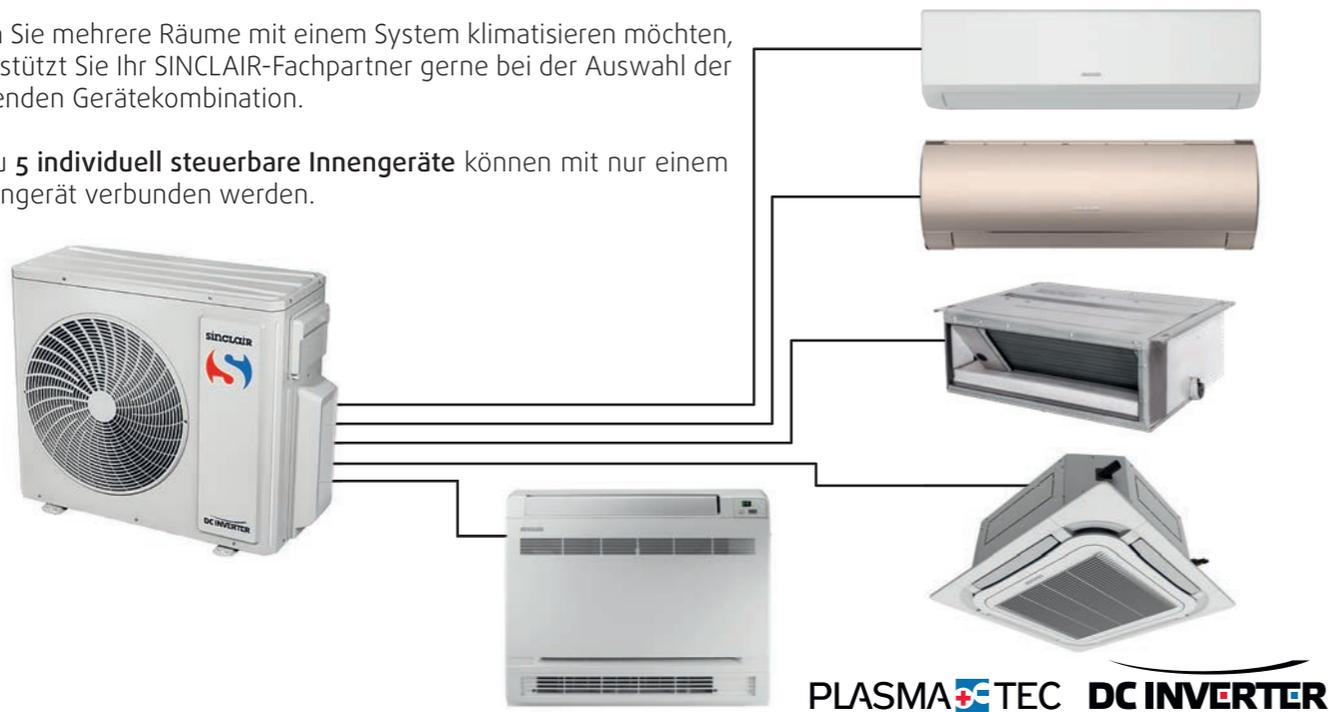
Wi-Fi

EWPE Smart

LOXONE kompatibel

Wenn Sie mehrere Räume mit einem System klimatisieren möchten, unterstützt Sie Ihr SINCLAIR-Fachpartner gerne bei der Auswahl der passenden Gerätekombination.

Bis zu **5 individuell steuerbare Innengeräte** können mit nur einem Außengerät verbunden werden.



Monoblock Klimaanlage

R290 NATURAL REFRIGERANT

Wi-Fi

Leise und leistungsstark ohne Außengerät

Die Monoblock-Klimaanlage von Sinclair bietet eine effiziente Lösung zur Klimatisierung ohne Außengerät. Die Installation ist einfach, da nur zwei Kernbohrungen und eine Bohrung für den Kondenswasserschlauch nötig sind. Auf der Außenseite des Gebäudes sind lediglich kleine, unauffällige Lüftungsgitter sichtbar.

Die Monoblock-Klimaanlage ist ideal für den Einsatz in denkmalgeschützten Gebäuden oder in Situationen, in denen keine Außeneinheit montiert werden kann.



- **4-in-1-Funktion:** Kühlen, Heizen, Luftreinigung und Entfeuchtung.
- **Einfache Installation:** Es ist kein Außengerät nötig, minimaler Montageaufwand.
- **Leiser Betrieb:** Angenehm ruhiger Betrieb.
- **Integriertes WLAN:** Einfache Steuerung per App.
- **Umweltfreundliches Kältemittel R290.**
- **DC-Inverter-Technologie:** Energieeffizient, leistungsstark und wartungsarm.
- **Benutzerfreundlich:** Fernbedienung, LCD-Display und 24-Stunden-Timer.



EWPE Smart App

Komfortable WiFi-Steuerung Ihrer Klimaanlage überall und jederzeit

Steuern Sie Ihre neue SINCLAIR Klimaanlage bequem von Ihrem Smartphone oder Tablet aus.

Mit der **EWPE Smart App**, welche die WiFi-Steuerung Ihrer Klimageräte ermöglicht, können Sie einzelne Geräte oder Gerätegruppen individuell über das Internet kontrollieren. Die App bietet Funktionen wie **Echtzeit-Statusüberwachung**, **Timer-Einstellungen** für automatisiertes Kühlen oder Heizen und **verschiedene Betriebsmodi**.

Bedienen Sie Ihre Geräte **von unterwegs** oder vergewissern Sie sich, dass alles ausgeschaltet ist. So haben Sie stets die volle Kontrolle über Ihr Raumklima.



Loxone Anbindung

Steuern Sie Ihre SINCLAIR Klimaanlage einfach und flexibel

Kontrollieren Sie mit der **Loxone App** einzelne Geräte oder Gerätegruppen individuell über das Internet. Die App nutzt fortschrittliche Algorithmen zur nutzungsabhängigen Steuerung und ermöglicht es Ihnen, eigene **Zeitpläne für die Temperaturregelung** festzulegen und **Energie zu sparen**.

Die Loxone App fungiert als zentrale Steuerungseinheit für Ihr gesamtes Smart Home. Sie bietet Funktionen wie:

- **Gerätesteuerung:** Kontrollieren Sie Ihre Klimaanlage jederzeit und überall.
- **Systemstatus:** Erhalten Sie sofortige Updates über den Betriebszustand Ihres Systems, von Filterwechseln bis hin zu Wasseraustritten.
- **Visuelle Darstellung:** Nutzen Sie grafische Visualisierungen von Systemen und Grundrissen.
- **Benutzerdefinierte Einstellungen:** Passen Sie Einstellungen direkt in der App an und nutzen Sie Quick Actions für schnelle Befehle.





Heizen & Warmwasser

Für die Zukunft gerüstet

Neben Klimasystemen bietet das Produktportfolio von SINCLAIR moderne Lösungen für die Warmwasseraufbereitung im Heimbereich. Kostensparend zum Heizen, Kühlen und der Warmwasserversorgung oder mit Solaranschluß.

Konventionelle Heizsysteme erzeugen die Wärme durch die Verbrennung fossiler oder nachwachsender Rohstoffe. Wärmepumpen hingegen entziehen der Umgebungsluft über ein Kältemittelkreislauf und elektrischer Energie ausreichend Wärme, um Wohnbereiche zu heizen und warmes Wasser zu erzeugen.

Die Ausstattungen sind vielfältig und auf jeden Anspruch ausgerichtet. Speziell für den europäischen Markt und Bedarf entwickelt, erreichen sie die vorgeschriebene Energieeffizienz und entsprechen den Zertifizierungen mit hervorragender Energiebilanz.

Ihr SINCLAIR-Fachpartner unterstützt Sie gerne bei der Beratung und Auswahl des geeigneten Systems für Ihr Zuhause.

S-THERM



Wärmepumpen

Energie- und kostensparend

Wärmepumpen eignen sich ideal für die **Sanierung und Modernisierung** bestehender Heizsysteme sowie für die Beheizung im **Neubau**. Sie bieten niedrige Betriebskosten, zuverlässigen und leisen Betrieb sowie eine lange Lebensdauer. Außerdem können sie an Ihre individuellen Bedürfnisse angepasst werden, um effizient zu **heizen**, zu **kühlen** und **Warmwasser** bereitzustellen.

Brauchwasserwärmepumpen sind eine umweltfreundliche Alternative zu Gas-, Öl- oder Elektroboilern. Sie sind besonders **energieeffizient** und tragen zur Reduzierung der CO₂-Emissionen bei. Darüber hinaus sind sie **wartungsarm** und **einfach zu bedienen**, was sie zu einer praktischen Lösung für moderne Haushalte macht.



Monoblock
Zum Heizen und Kühlen



S-Therm
Zum Heizen, Kühlen und Warmwasser



Brauchwasser-Wärmepumpen
Zur Brauchwasseraufbereitung



Mobile Geräte

Auf mobile Geräte erhalten Sie 2 Jahre Materialgarantie vom Hersteller

Für bestes Raumklima sorgen auch die mobilen Geräte von SINCLAIR. Mobile Klimageräte (Kühlen und Heizen), Luftentfeuchter oder auch Luftreiniger für das Entfernen von Allergenen, Erregern, Bakterien oder Viren und eine erhebliche Verbesserung der Raumluft stehen zur Auswahl.



Luftentfeuchter
CFO-16P 16 Liter / 24 h
CFO-20P 20 Liter / 24 h
CFO-40P 40 Liter / 24 h



Mobile Klimageräte
AMC-11P 3,0 kW Kühlen | 3,0 kW Heizen
AMC-14P 4,0 kW Kühlen | 4,0 kW Heizen

Luftreinigung

Saubere und antivirale Raumluft (Schutz gegen CORONA-Viren)



Luftreiniger SP-45AN
mit HEPA, Aktivkohlefilter,
Ionen-Generator ...
für Räume bis 45 m²

Ersatzfilter SPF-45N



Luftreiniger SP-75UV
mit HEPA, Aktivkohlefilter, Ionen-Generator
und UVC-Technologie zur Luftsterilisation ...
Für Räume bis 75 m²

Ersatzfilter SPF-75





Dachklimageräte

ECOLOGICAL REFRIGERANT R32 

Effiziente Klimatisierung für Camper und Wohnmobile

Die Sinclair Dachklimaanlagen bieten optimalen Komfort und Klimatisierung für Camper, Wohnmobile und gekühlte Transporter. Diese Anlagen zeichnen sich durch ihr modernes **ultra-dünnes Design** der Inneneinheit, **leisen Betrieb** und **hohe Energieeffizienz** aus. Mit variablen Temperaturmodi für **Kühlen und Heizen** sorgen sie für angenehme Temperaturen zu jeder Jahreszeit.

Dank des integrierten **WiFi-Moduls** können die Klimaanlage bequem über Smartphone und Tablet gesteuert werden. Alternativ ist auch die Bedienung per **Fernbedienung** oder **manuell** möglich. Die Geräte sind für Dächer mit einer Dicke von 30 bis 80 mm geeignet und bieten leistungsstarke **Kühlung, Heizung** und **Entfeuchtung**.

- **Leiser Betrieb:** Ungestörte Ruhe im Wohnmobil.
- **Energieeffizient:** Geringer Stromverbrauch – hohe Leistung.
- **Einfache Installation:** Schneller Einbau und anpassbar an verschiedene Dachtypen und -stärken.
- **Umweltfreundlich:** Umweltfreundlichen Kältemittels R32.
- **Zusätzlicher Komfort:** Integriertes LED-Licht.





Ihr SINCLAIR Fachpartner:

